

# 發格回饋系統及數值顯示器

## 適用於各種工具機及自動控制設備



FAGOR AUTOMATION

### 絕對式直線回饋系統

#### SA/GA/LA 系列

Fagor, Fanuc, Siemens 等控制器適用

通訊介面：FreeDat, Fanuc 01 / 02, SSI

解析度：0.1 / 0.05  $\mu\text{m}$

測量行程：70 ~ 20040 mm

### 增量式直線回饋系統

#### S/G/L 系列 - 高速度高精度

適用於CNC工具機

輸出信號：TTL / 1Vpp

原點信號：每50 mm / 距離編碼 (半絕對式)

解析度：1 / 0.5 / 0.1  $\mu\text{m}$

測量行程：70 ~ 30040 mm

### M/C/F 系列 - 標準

適用於放電加工、線切割及手動工具機

輸出信號：TTL / 1Vpp

原點信號：每50mm / 距離編碼 (半絕對式)

解析度：5 / 1 / 0.5 / 0.1  $\mu\text{m}$

測量行程：140 ~ 30040 mm

### 旋轉回饋系統

#### SD/SPD/HD/HPD 系列 - 高解析度

輸出信號：TTL / 1Vpp

原點信號：每轉一個原點 / 距離編碼 (半絕對式)

精度：+/- 2, +/- 4, +/- 5 弧秒

單輸出脈波數：18000, 36000, 90000, 180000, 360000

雙輸出脈波數：1024 / 18000, 1024 / 90000

外觀：軸心式 / 中空式

### S/H/HP/HA 系列 一般應用

輸出信號：TTL / 1Vpp

原點信號：每轉一個原點

輸出脈波數：50 ~ 10000

外觀：軸心式 / 中空式

### 數值顯示器

#### Innova 系列

適用於各種傳統工具機

軸數：1~4 軸，直線軸或旋轉軸

螢幕顯示：LED, LCD

多點補償：每軸 40 點

特殊功能：1. 20 組零點座標

2. 輸入信號脈波數監控

3. 自動偵測已安裝的回饋系統及設定參數

4. 自動省電模式

5. USB 埠供更新軟體用

